

SUMARIO (1.7)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....S. 17
 DECLARACIÓN DE EMISIÓN DE VIBRACIONES.....S. 17
 EMPLEO DE LA MÁQUINA.....S. 17
 DESCRIPCIÓN DE LA CARRETILLA.....S. 17
 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.....S. 18

PLACAS.....S. 18
 TRANSPORTE Y PUESTA EN MARCHA.....S. 18
 BATERÍA.....S. 18
 UTILIZACIÓN.....S. 18/19
 MANUTENCIÓN.....S. 19
 BÚSQUEDA DE LAS AVERÍAS.....S. 20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (3.38)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL	PR INDUSTRIAL
			CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4
FABRICANTE					
MODELO					
SISTEMA PROPULSOR			ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO
SISTEMA DE CONDUCCIÓN			ACOMPANAMIENTO	ACOMPANAMIENTO	ACOMPANAMIENTO
CAPACIDAD DE CARGA	Q	kg	1200	1200	1200
BARICENTRO	c	mm	800	600	600
DISTANCIA ENTRE EJE RUEDAS DE CARGA Y BASE HORQUILLA	x	mm	886	886	886
DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS ANTERIORES Y POSTERIORES	y	mm	1119	1119	1119
PESO EN SERVICIO CON BATERÍA (Ver línea 6.5)		kg	155-157	185-167	180-162
CARGA EN EJES CON CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR		kg	431/624-926	441/624-926	436/624-926
CARGA EN EJES SIN CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR		kg	124/31-33	134/31-33	129/31-33
NEUMÁTICOS*			G+P/P	G+P/P	G+P/P
DIMENSIÓN RUEDAS ANTERIORES (Ø x anchura)			186x50	186x50	186x50
DIMENSIÓN RUEDAS POSTERIORES (Ø x anchura)			82x82-60	82x82-60	82x82-60
DIMENSIÓN RUEDAS LATERALES (Ø x anchura)			75x25	75x25	75x25
CANTIDAD RUEDAS (x=DE TRACCIÓN) ANT/POST			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
DISTANCIA ENTRE RUEDAS ANTERIORES	b _a	mm	369	369	369
DISTANCIA ENTRE RUEDAS POSTERIORES	b _p	mm	371	371	371
ALTURA ELEVACIÓN	h	mm	115	115	115
ALTURA DEL TIMÓN EN POSICIÓN DE CONDUCCIÓN MIN/MAX	h _a	mm	885/1345	885/1345	885/1345
ALTURA HORQUILLAS BAJAS	h _b	mm	85	85	85
LONGITUD TOTAL	l	mm	1510	1510	1510
LONGITUD GRUPO MOTRIZ	l _g	mm	360	360	360
ANCHURA TOTAL	b	mm	520	520	520
DIMENSIÓN HORQUILLAS	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150
ANCHURA HORQUILLAS	b _h	mm	520	520	520
HUELGO HORQUILLAS-PAVIMENTO (EN PUNTO CENTRAL ENTRE RUEDAS ANT Y POST)	m _s	mm	30	30	30
ESPACIO OPERATIVO NECESARIO PARA PALLETES 800x1200 EN POS. LONGITUDINAL	A _o	mm	1782	1782	1782
RADIO DE GIRO	W _o	mm	1268	1268	1268
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN, CON/SIN CARGA		km/h	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN, CON/SIN CARGA		m/s	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04
VELOCIDAD DE BAJADA, CON/SIN CARGA		m/s	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02
RAMPA, CON/SIN CARGA		%	10/25	10/25	10/25
FRENO DE SERVICIO			ELECTRICO	ELECTRICO	ELECTRICO
POTENCIA MOTOR DE TRACCIÓN		kW	0,35	0,35	0,35
POTENCIA MOTOR DE ELEVACIÓN		kW	0,4	0,4	0,4
TENSIÓN BATERÍA, CAPACIDAD NOMINAL C5		V/Ah	24/60	24/60 (45 C5)	24/48 (40 C5)
PESO BATERÍA		kg	2x14	2x19	2x16
CONSUMO DE ENERGÍA SEGUN CICLO VDI		kWh/h	0,28	0,28	0,28
RUIDO (EN EL OÍDO DEL OPERADOR)**		dB(A)	67	67	67

*G=Goma, P=Poluretano N=Nylon **Mediciones realizadas a nivel del operador sin carga (traslado y/o elevación)

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR	800	1000	1150	800	1000	1150
MODELO								
BARICENTRO	c	mm	800	1000	1150	CX12 PLUS S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 PLUS S2-S4
DISTANCIA ENTRE EJE RUEDAS DE CARGA Y BASE HORQUILLA	x	mm	400	500	600	400	500	600
DISTANCIA ENTRE EJES DE RUEDAS ANTERIORES Y POSTERIORES	y	mm	536	736	886	536	736	886
PESO EN SERVICIO CON BATERÍA (Ver línea 6.5)		kg	769	869	1119	769	869	1119
CARGA EN EJES CON CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR		kg	150-152	153-155	155-157	150-152	183-165	165-187
CARGA EN EJES SIN CARGA, ANTERIOR/POSTERIOR		kg	333/1017-1019	415/936-940	431/624-926	343/1017-1019	425/936-940	441/624-926
LONGITUD TOTAL	l	mm	1212/9-31	1230/0-32	1243/1-33	131/29-31	1330/0-32	1343/1-33
ANCHURA HORQUILLAS	b _h	mm	1160	1360	1510	1160	1360	1510
ESPACIO OPERATIVO NECESARIO PARA PALLETES 800x1200 EN POS. LONGITUDINAL	A _o	mm	1382	1582	1782	1382	1582	1782
RADIO DE GIRO	W _o	mm	918	1118	1268	918	1118	1268

DECLARACIÓN DE EMISIÓN DE VIBRACIONES (33.3)

Valores de emisión de vibraciones declarados de conformidad con la normativa EN 12096

Descripción	Valor	Norma Europea (EN)	Superficie de ensayo
Valor de emisión de vibraciones medido, a (m/s ²)	0.97	EN ISO 20643 (Mano-Brazo)	Pavimento de cemento liso industrial
ncertidumbre, K (m/s ²)	0.28		
Valor de emisión de vibraciones medido, a (m/s ²)	3.83	EN ISO 20643 (Mano-Brazo)	En pista de ensayo según EN 13059
ncertidumbre, K (m/s ²)	0.15		
Valor de emisión de vibraciones medido, a (m/s ²)	0.77	EN 13059 (Cuerpo completo)	Pavimento de cemento liso industrial
ncertidumbre, K (m/s ²)	0.39		
Valor de emisión de vibraciones medido, a (m/s ²)	1.02	EN 13059 (Cuerpo completo)	En pista de ensayo según EN 13059
ncertidumbre, K (m/s ²)	0.08		

Valores determinados de conformidad con EN ISO 20643 y EN 13059.

EMPLEO DE LA MÁQUINA (4.1)

La máquina ha sido proyectada para el transporte y la elevación de unidades de carga, sobre pisos lisos y sin asperezas. Sobre el chasis se encuentra una placa de identificación que, indica la carga útil de levantamiento, la cual, no deberá superarse nunca para la seguridad del personal y para no dañar el vehículo.

Se aconsejamos cumplir rigurosamente con las disposiciones antinfortúnio y con aquellas relativas al funcionamiento y a la manutención. Cualquier montaje de herramientas accesorias sobre la máquina, deberá ser autorizado por la CASA CONSTRUCTORA.

DESCRIPCIÓN DE LA CARRETILLA (5.4+x11) - (ver fig. 1)

Se trata de un transpallet electrónico a horquilla con dirección a timón, ideal para el transporte de unidades de carga, en trayectos planos y privos de asperezas. Los órganos de mando son bien visibles y pueden maniobrarse con comodidad. El transpallet está conforme a todas las normas actuales de confort y seguridad C.E. El dibujo muestra las características principales:

- CHASIS 2) INTERRUPTOR GENERAL 3) TIMÓN DE DIRECCIÓN 4) CENTRALITA HIDRÁULICA 5) RUEDA ESTABILIZADORA 6) CÁRTER MOTORRUEDA 8) TARJETA ELECTRÓNICA 9) BATERÍA 10) ELECTROFRENO 11) RODILLOS DE CARGA 12) CILINDRO LEVANTAMIENTO RECTIFICADOR

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD (6.4) - (ver fig. 1)

1) - INTERRUPTOR GENERAL (REF. 2 / FIG.1); 2) ELECTROFRENO (REF. 10 / FIG. 1); 3) VÁLVULA LIMITADORA DE FLUJO; 4) VÁLVULA DE MÁXIMA PRESIÓN; 5) PROTECCIONES PARACHOQUES: sirven para proteger de los choques la rueda motriz (ref. 7/fig. 1) y las ruedas laterales estabilizadoras (ref. 5 / Fig. 1) además de evitar el aplastamiento de los piés durante la traslación; 6) PALPADOR "HOMBRE MUERTO" (REF. 2 / FIG. 3): es un interruptor de seguridad situado sobre el timón de dirección y protege el conductor contra los choques durante la marcha atrás.

Estructura (7.8) - (ver fig.1)

De acero estampado de alta resistencia, consta de un bastidor portante que comprende las horquillas, el mecanismo cinemático en paralelogramo articulado y un soporte para el grupo de tracción y el grupo elevador.

Los rodillos anteriores de carga (ref. 11), la rueda motriz (ref. 7) y las dos ruedas laterales con sistema de resortes (ref. 5), garantizan una gran fluidez.

Los cárter (ref. 6), que pueden abrirse fácilmente, consienten de tener una buena accesibilidad a todos los grupos para el servicio de asistencia.

Tracción (8.2)

El grupo de tracción, colocado al centro, acciona la rueda motriz por medio de engranajes cónicos y cilíndricos. El sentido de la marcha se invierte accionando las mariposas situadas sobre el timón de dirección (ref. 1 / fig. 3).

Timón (9.10) - (ref.3/fig.1)

La carretilla la puede conducir un conductor caminando a pié.

El ángulo de viraje es de 210°. El timón trabaja directamente con la rueda motriz, por lo tanto, para cambiar la dirección es necesario girarlo en el sentido deseado. Para poner en función la carretilla (ver fig. 2) se debe tener el timón en la posición central (pos. B), mientras que para pararlo, se debe colocar en la posición superior (pos. A) o bien en la posición inferior (pos. C). Cuando se suelta el timón este vuelve automáticamente a la posición superior (pos. A) y funciona como freno de aparcamiento.

Cuando en el modo operativo "velocidad reducida", el manillar está en la posición superior (A) o en la inferior (C) puede presionarse la tecla del dispositivo acústico/la tecla "velocidad reducida" (ref. 3 de Fig. 3); en este caso, el regulador de marcha (ref. 1 de Fig. 3) permite mover el carro a velocidad reducida.

Frenos (10.7)

Es el motor el que realiza el frenado de servicio, soltando el acelerador. El freno electromagnético actúa como freno de estacionamiento y como freno de emergencia. El frenado de emergencia se realiza llevando el timón a la posición superior (pos. A) o a la posición inferior (pos. C) (ver fig. 2). Al desconectar la instalación eléctrica, el freno electromagnético actúa como freno de estacionamiento.

Instalación hidráulica (11.2)

Para levantar o bajar las horquillas, es suficiente actuar con los pulsadores de mando (ref. 4,5 / fig. 3) del grupo timón de manera que la motobomba (ref. 4 / fig. 1) mande el aceite hidráulico del tanque al cilindro de levantamiento. La energía necesaria para el trabajo efectivo la procura la batería (ref. 9 / fig. 1). En la instalación hidráulica han sido instaladas dos válvulas de seguridad:

- Válvula limitadora de flujo: evita que la carga se caiga de improviso, en caso de ruptura del sistema hidráulico y está integrada en la motobomba.
- Válvula de máxima presión, esta también está integrada en la motobomba y protege el sistema mecánico e hidráulico contra las sobrecargas.

Instalación eléctrica (12.7)

Construida según las normas en vigor, está constituida por un variador electrónico (ref. 8 / fig. 1) programable (dotado con todas las seguridades y regulaciones) y con órganos de mando que se pueden maniobrar desde la cabeza del timón. Las conexiones están protegidas contra el alojamiento accidental. Los conductores de cobre son muy flexibles y tienen una sección adecuada a las condiciones de funcionamiento y a las influencias externas que pudieran verificarse. Todos los componentes eléctricos han sido montados de manera de asegurar el buen funcionamiento y facilitar la manutención.

PLACAS (13.9) - (ver fig. 6)

Sobre la máquina son visibles las siguientes placas:

- Placa de identificación del tipo de vehículo indicante la CARGA ÚTIL.
- Placas peligro aplastamiento piés.
- Placas indicantes los puntos de embragadura.
- Placa: leer manual de instrucciones.
- Plaquita indicantes las posición del baricentro del peso
- Identificador pulsador "marcha a velocidad reducida"

No se deben, absolutamente, quitar las placas de su sitio ni volverlas

IMPORTANTE: ESTÁ PROHIBIDO SUPERAR LA CARGA ÚTIL INDICADA EN LA PLACA TIPO "A", ADJUNTA A LA MÁQUINA EN EL ACTO DE VENTA ILEGIBLES

TRANSPORTE Y PUESTA EN MARCHA

Transporte (14.3)

Para transportar la carretilla están previstos 4 puntos de embragadura, indicados por las placas "C" (fig. 6) mientras que el peso de la misma está indicado sobre la placa de identificación "A" (fig. 6).

Puesta en marcha (15.1)

Antes de poner en marcha la máquina, controlar que todas las partes estén en perfectas condiciones, verificar el funcionamiento de todos los grupos y la integridad de los dispositivos de seguridad. Mover la carretilla con la corriente de la batería y nunca con la corriente alternada rectificada, para no dañar los componentes eléctricos.

BATERÍA (16.7)

Instrucciones, medidas de seguridad y manutención.

La inspección, la carga y el cambio de la batería, lo debe efectuar el personal autorizado, siguiendo las instrucciones para el uso del constructor de la misma. Está prohibido fumar y tener cerca de la carretilla y del aparato de carga, material inflamable o que provoque chispas. El ambiente debe estar bien ventilado. Para una buena manutención, los tapones de los elementos deben estar secos y limpios. Eliminar el ácido que pudiera haber salido, untar los bornes con un poco de vaselina y apretarlos. El peso y las dimensiones de la batería pueden influir sobre la estabilidad de la carretilla, por lo tanto, si se monta una batería diferente a la standard es aconsejable interpellar a la CASA CONSTRUCTORA para la autorización necesaria.

La carretilla cuenta con un indicador del estado de su batería. Este indicador se enciende cuando se enciende la máquina y se apaga automáticamente cuando la máquina se pone fuera de servicio, volviendo a encenderse apenas se usa nuevamente. El LED verde indica que la carga de la batería es suficiente. Un nivel de carga de la batería considerado insuficiente se reconoce al encenderse el LED amarillo: en estas condiciones la carga residual de la batería resulta suficiente para ejecutar solamente algunos ciclos. Cuando la carga es menor del 20% se enciende el LED rojo: en estas condiciones será imposible elevar la carga pero la máquina podrá trasladarse para llegar al punto de recarga (toma de corriente). El indicador se activa incluso durante la operación de recarga, indicando el nivel de carga de la batería durante su ejecución

Carga de la batería

Antes de comenzar la carga, verificar la integridad de los conductores. Conectar el enchufe del cargador de la batería (A) a la red (Fig. 3). Cuando el ciclo de carga concluye, el cargador de la batería abre el circuito para interrumpir el paso de la corriente y se enciende el piloto verde para indicar la condición. Desenchufar el enchufe (A) de la red. Un ciclo de carga normal requiere entre 10 y 12 horas. Se recomienda recargar la batería al final del turno de trabajo en que debe utilizarse la carretilla. La carga de batería está concebida para asegurar una carga de mantenimiento, por un cierto periodo de tiempo, después de la carga completa. No existe el riesgo de sobrecarga, por lo tanto, no es necesario desconectar la carga de batería después de la recarga completa.

No descargar nunca completamente las baterías y evitar las cargas incompletas. Dejar siempre que sea la carga de batería a señalar el final de la carga.

ATENCIÓN: Descargar excesivamente las baterías significa reducirles la vida.

Cambio de la batería (17.4)

a) Quitar la cubierta posterior b) Desconectar los cables de los polos de la batería. c) Extraer la batería d) Volver a montar la batería siguiendo el orden inverso, fijarla en su alojamiento y conectarla correctamente.

(Utilizar siempre una batería del mismo tipo de aquella substituída.)

IMPORTANTE: EMPLEAR CON CUIDADO EL ACIDO SULFÚRICO, ES TÓXICO Y CORROSIVO; ATACA LA PIEL Y LOS VESTIDOS QUE, EVENTUALMENTE, DEBERÁN SER LAVADOS CON JABÓN Y AGUA ABUNDANTES. IEN CASO DE ACCIDENTE CONSULTAR UN MÉDICO!

En el caso de substitución de la batería, entregar la batería vieja a la gasolinera más cercana.

Control Batería

Leer atentamente las instrucciones de uso y manutención del Constructor de la batería. Controlar que no haya corrosión, que haya vaselina sobre los polos y que el ácido llegue a 15 mm. por encima de las placas. Se los elementos están descubiertos, restaurar el nivel con agua destilada.

Medir la densidad del electrolito con un densímetro para controlar el nivel de carga.

UTILIZACIÓN (18.15)

El conductor tiene que desarrollar las siguientes instrucciones de empleo en la posición de mando, de manera de quedarse lejano de las zonas peligrosas (como mástils, horquillas, cadenas, roldanas, ruedas catalinas y estabilizadoras y cualquier otro órgano en movimiento), que puedan implicar el achatamiento de las manos y/o de los piés.

Normas de seguridad

La carretilla debe utilizarse en conformidad a las siguientes normas:

- El conductor de la máquina debe conocer las instrucciones para el uso relativas al vehículo, llevar prendas adecuadas y ponerse el casco.
- El conductor, responsable de la carretilla, debe impedir la dirección del vehículo a personas no encargadas y evitar que personas ajenas suban encima de las horquillas.
- Durante la dirección, el operador debe regular la velocidad en curva, en pasajes estrechos, puertas o suelos irregulares. Debe alejar, de la zona en donde la carretilla se mueve, a las personas no encargadas y avisar inmediatamente si hubieran personas en peligro; en el caso que, no obstante la advertencia, hubieran todavía personas en la zona de trabajo, el conductor está obligado a parar inmediatamente la carretilla.
- Está prohibido detenerse en las zonas en donde hayan partes en movimiento y subir encima de las partes fijas de la carretilla.
- El conductor debe evitar las paradas bruscas y las inversiones de marcha veloces.
- En caso de subida o bajada, con inclinación máxima consentida, el conductor debe tener la carga en la parte trasera de las horquillas y reducir la velocidad.
- Durante la dirección del vehículo, el conductor debe prestar atención a tener una buena visibilidad y el espacio libre durante la marcha atrás.

- h) Si la carretilla debe ser transportada en ascensores, debe entrar con las horquillas de carga por delante (cerciorarse antes que el ascensor tenga una carga útil suficiente).
- i) Está absolutamente prohibido poner fuera de servicio o desmontar los dispositivos de seguridad. Si la carretilla trabaja en ambientes con un alto riesgo de incendios o de explosiones, esta debe ser aprobada para un tipo tal de utilización.
- j) La carga útil de levantamiento de la carretilla no debe, en ningún caso, ser superada.
- El conductor debe asegurarse de que la carga esté bien colocada y en orden perfecto sobre las horquillas; no sobresalir con la carga por más de 50 mm. desde la extremidad de las mismas.
- m) Antes de comenzar el trabajo, el conductor de la carretilla deberá controlar:
- el buen funcionamiento del freno de servicio y de aparcamiento;
 - que las horquillas de carga estén en condiciones perfectas;
 - que las ruedas y los rodillos estén íntegros;
 - que la batería esté cargada, bien sujeta y los elementos bien secos y limpios;
 - que todos los dispositivos de seguridad sean eficientes.
- n) Interrumpir el uso de la carretilla y recargar la batería si el LED rojo del indicador de su estado (nº 7, Fig.3) está encendido.
- o) La carretilla debe ser siempre utilizada o aparcada al amparo de la lluvia y de la nieve y de todos modos no debe ser empleada en zonas muy húmedas.
- p) Temperatura de uso -10/+40 °C.

LA CASA CONSTRUCTORA NO SE HACE CARGO DE NINGÚN GRAVAMEN RELATIVO A AVERÍAS O INFORTUNIOS DEBIDOS A INCURIA, INCAPACIDAD, INSTALACIÓN POR PARTE DE TÉCNICOS NO CAPACITADOS O POR UTILIZACIÓN IMPROPIA DE LA CARRETILLA.

Trasladar - (ver fig.5)

Antes de mover la carretilla, controlar el buen funcionamiento del avisador acústico, del freno y que la batería esté completamente cargada. Girar la llave en posición 1 y colocar el timón en la posición de traslación. Girar lentamente el regulador y dirigirse hacia la dirección de trabajo deseada. Para frenar o parar completamente, girar el regulador en el sentido contrario al de la marcha. Con la carretilla hay que virar siempre con delicadeza porque, los movimientos bruscos son la causa de situaciones peligrosas (de manera particular cuando la carretilla se mueve con una velocidad alta). Reducir la velocidad en los puntos estrechos y cuando se hace una curva. El ángulo de viraje es de 210°.

Bloqueo de la elevación (28.2)

La carretilla está dotada de un dispositivo automático que bloquea la elevación si las baterías alcanzan un nivel de descarga superior al 80%. El LED rojo del indicador del estado de la batería indica que el dispositivo está funcionando. Si este dispositivo interviene es necesario llevar la carretilla a la zona de recarga y actuar como se describe en el párrafo "carga de las baterías".

Órganos de mando (19.10) - (ver fig.3)

- 1) Regulador de marcha
- 2) Palpador "hombre muerto"
- 3) Tecla del dispositivo indicador acústico/tecla "velocidad reducida"
- 4) Pulsador levantamiento
- 5) Pulsador descenso
- 6) Interruptor general
- 7) Señalador condiciones batería

MANUTENCIÓN (20.9)

La manutención debe ser efectuada por el personal especializado. La carretilla debe ser sometida, al menos una vez al año, a un control general. Después de cada manutención, debe verificarse el funcionamiento de la carretilla y de los dispositivos de seguridad. Someter la carretilla a inspecciones periódicas para no incurrir en paradas de la máquina o en peligros para el personal. (ver tabla manutención).

Nota: Para efectuar la manutención en condiciones de seguridad es obligatorio desconectar el enchufe del interruptor general.

Tabla de manutención

ELEMENTO	CONTROLES	CADA:			ELEMENTO	CONTROLES	CADA:		
		3 Meses	6 Meses	12 Meses			3 Meses	6 Meses	12 Meses
ESTRUCTURA Y HORQUILLAS	Control elementos portantes	●			ENGRANAJES	Control nivel de ruido			
	Control apretamiento pernos y tornillos	●				Cambiar aceite	●		
	Control de los casquillos de bronce	●				CILINDRO	Control funcionamiento pérdidas y desgaste empaquetaduras	●	
FRENOS	Control funcionamiento	●			MOTORES ELECTRICOS		Control relé de arranque motor	●	●
	Control desgaste ferodo	●							
	Control potencia de frenada		●						
	Control del juego (áprox. 0,4 mm)		●						
RUEDAS	Control desgaste	●			BATERIA	Control densidad y nivel electrolito	●		
	Control juego cojinetes		●			Control tensión elementos	●		
	Control sujeción	●				Control sujeción y estanqueidad bornes	●		
TIMON	Control del juego		●		INSPECCIONES	Control integridad cables		●	
	Control movimiento lateral	●				Engrasar bornes con vaselina		●	
	Control retorno posición vertical		●			SISTEMA ELECTRICO	Control conexión a tierra instalación eléctrica		
SISTEMA HIDRAULICO	Control funcionamiento	●			Control velocidad de traslación subida y bajada horquillas de carga				●
	Control nivel aceite	●			Control dispositivos de seguridad		●		
	Control pérdidas y desgaste conexiones		●		Prueba levantamiento y bajada con carga nominal		●		
	Cambiar aceite/filtro			●					
	Control funcionamiento válvula limitadora de presión			●					
Control válvula limitadora de flujo			●						

LIMPIEZA DE LA CARRETILLA: Limpiar las partes de la carretilla, excluidas aquellas eléctricas y electrónicas, con un paño húmedo. No lavar absolutamente con chorros de agua directa, vapor o líquidos inflamables. Limpiar las partes eléctricas y electrónicas con aire comprimido deshumidificado a baja presión (máx. 5 bar), o bien con un pincel no metálico.

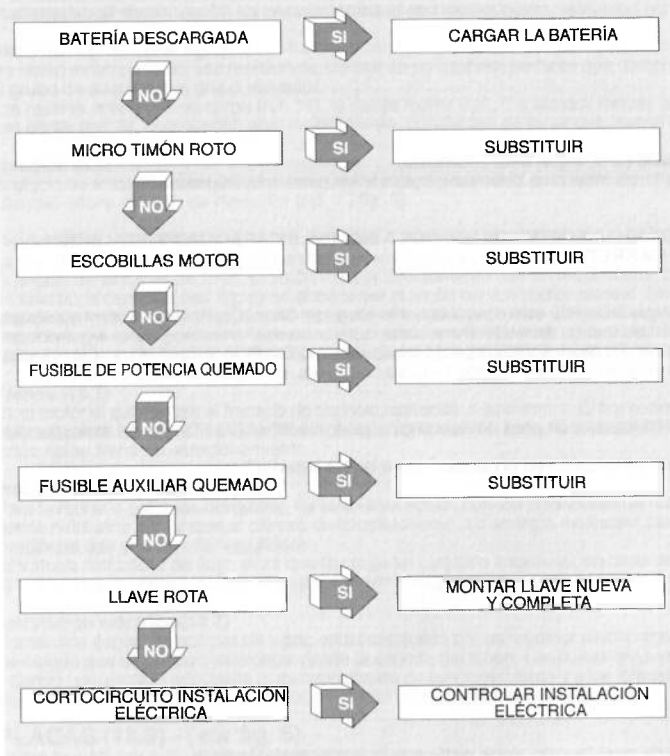
Tabla de lubricación

PUNTOS DE LUBRICACION	TIPO DE LUBRICANTE	CADA:		
		3 Meses	6 Meses	12 Meses
RUEDAS Y RODILLOS	Grasa al Litio NLGI-2	●		
ENGRANAJES	Aceite viscosidad 40°C cSt143	●		
GRUPO HIDRAULICO	Aceite viscosidad 40°C cSt32		●	

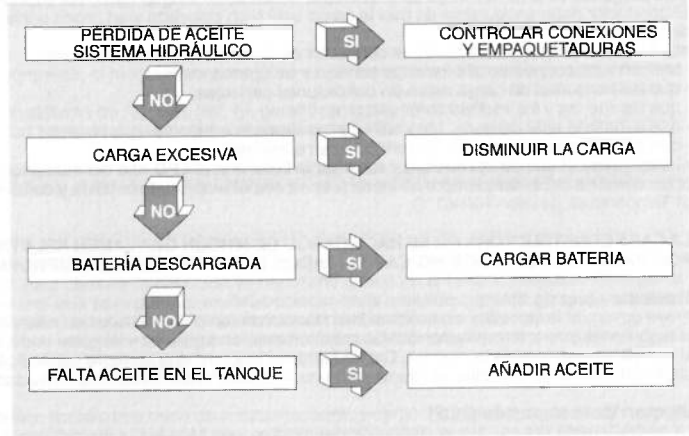
Usar aceite hidráulico excluido el aceite motor y frenos. Nota: Deshacerse del aceite usado respetando el ambiente. Aconsejamos de acumularlo en barriles para entregarlo, más tarde, a la gasolinera más cercana. No descargar el aceite por tierra o en lugares no idóneos.

BÚSQUEDA DE LAS AVERÍAS

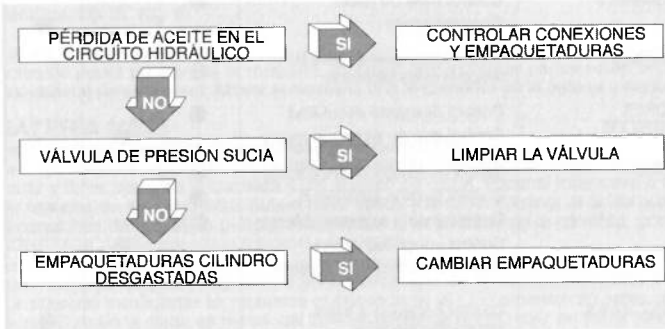
LA MÁQUINA NO ARRANCA (21.2):



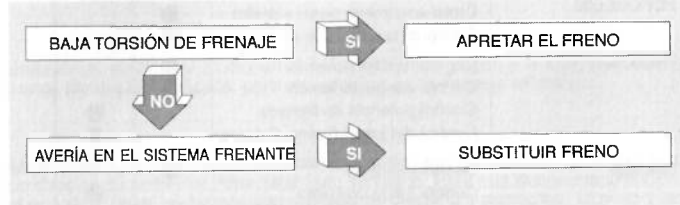
LAS HORQUILLAS NO SE LEVANTAN (22.1):



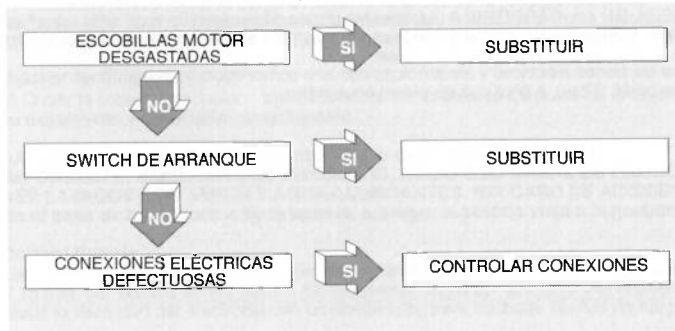
LAS HORQUILLAS NO QUEDAN LEVANTADAS (26.1)



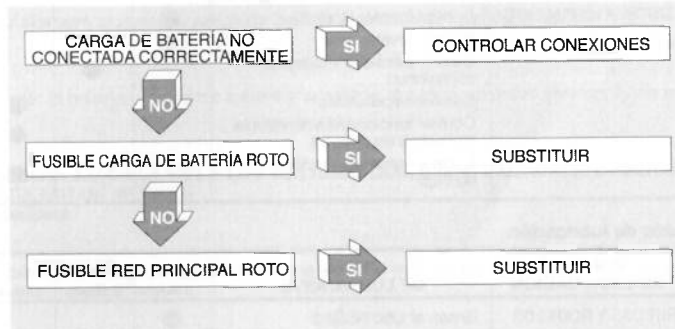
LA CARRETILLA NO FRENA (23.1):



LA MOTOBOMBA NO ARRANCA (24.1)



LA BATERÍA NO SE CARGA (25.1):



ATENCIÓN !!! (27.1)
 SI NINGUNA DE LAS SOLUCIONES SUGERIDAS SOLUCIONAN L' AVERIA, LLEVAR LA MÁQUINA A LA ASISTENCIA MAS CERCANA

